



老化柜设备
维修保养手册_Rev1.0

目录

一、简介	2
1、目的	2
2、保养职责	2
3、警告	2
二、设备操作维护保养	3
1、日常使用要求	3
2、日常的维护保养	3
2.1 维护保养内容	4
2.2 人员培训	6
2.3 注意事项	6

安全

请勿自行在设备上安装替代零件，或执行任何未经授权的修改。如有配件有坏的话，将配件送到本公司的维修部门进行维修，以确保其安全特性。

请参考本手册中特定的警告或注意事项信息，以避免造成人体伤害或者仪器损坏。

设备内部并无操作人员可维修的部件，需维修服务，请联络受过培训的维修人员。

安全规则

为防止触电，非本公司授权人员，严禁拆开机器。

保固

本公司对本产品的材料及制造，自出货之日起，给予一年的质量保固。

保证限制

上述的保证不适用于因以下情况所造成的损坏：

顾客不正确或不适当的维修产品；

顾客使用自己的软件或接口；

未经授权的修改或者误用；

在指定的环境外操作本产品，或是在不当的地点配置及维修；

顾客自行安装的电路造成的损坏；

产品型号或机身序列号被改动，删除，移除或无法辨认；

损坏源于事故，包括但不限于雷击，进水，火灾，滥用或疏忽。

通知

本手册的内容如有更改，恕不另行通知。

一、简介

1、目的

- (1) 设备的维护保养是提高设备的使用寿命，减少消除因设备故障引起的损失，增加企业经济益。
- (2) 设备维护保养需要建立在专人负责及多级管理。做到自己的设备自己负责好设备的保养工作。
- (3) 贯彻执行“维护保养为主、检修为辅”的原则。提高设备完好率及利用率。

2、保养职责

- (1) 使用单位对日常使用需要检核使用者操作正确性，如有不当的使用操作应予以纠正。
- (2) 使用单位负责日常保养及维护。
- (3) 使用时非操作人员未经许可不得任意使用，避免不熟悉导致误操作。
- (4) 质量管理部门负责对设备中设备不定期的抽检。

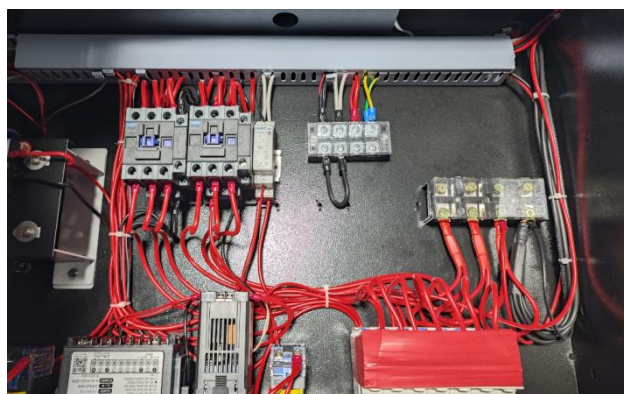
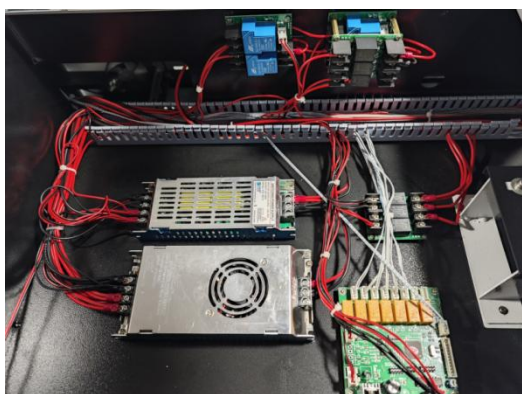
3、警告

为减少起火和电击风险，请确保市电电源的电压波动不超过工作电压范围的 10%

二、设备操作维护保养

1、日常使用要求

- (1) 散热：要有一定散热的空间(背面散热区域，不小于0.5米，也方便后期的维护)放置室内气流要有流通性，勿靠墙摆放与过于靠窗，防止下雨漏水或者长期暴晒。
- (2) 导线良好：检查接入火线与零线是否松动，固定螺丝是否锁紧，地线是否按国家安防标准接入大地。



(图片仅供参考，以实际老化柜为准)

- (3) 安全遵守安全操作规程，不超负荷、超功率使用设备，设备的安全防护装置齐全可靠，及时消除不安全因素。(每一台都有相应的铭牌有标注功率说明)

2、日常的维护保养

设备的日常维护保养是设备维护的基础工作，必须做到制度化和规范化。对设备的定期维护保养工作要制定工作定额和物资消耗定额（DC 头、AC 座等），并按定额进行处理更换，设备定期维护保养工作应纳入车间承包责任制的考核内容。设备定期检查是一种有计划的预防性检查，检查的方法除人的感官以外，还要有一定的检查工具和仪器，按定期用检查卡执行，定期检查，又称为定期点检（建议最多一年就需要进行此事项）。对设备还应进行精度检查（产品输出的电流电压），以确定设备实际精度的优劣程度。

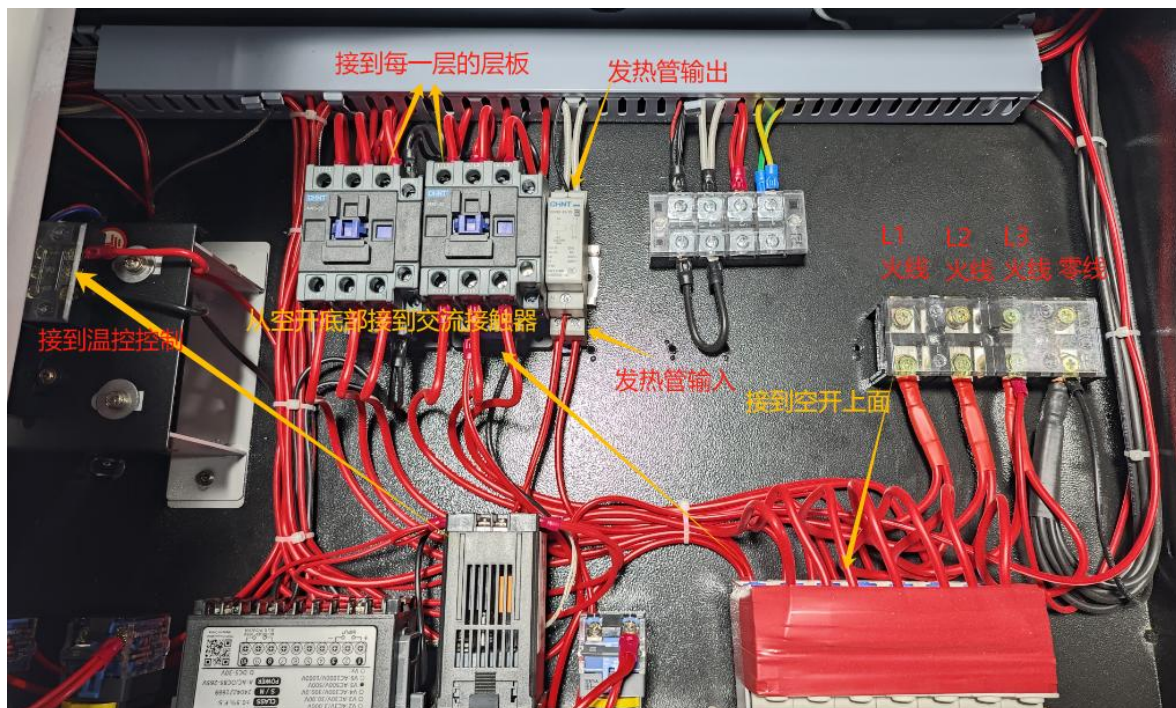
设备维护应按维护规程进行。设备维护规程是对设备日常维护方面的要求和规定，坚持执行设备维护规程，可以延长设备使用寿命，保证安全、舒适的工作环境。

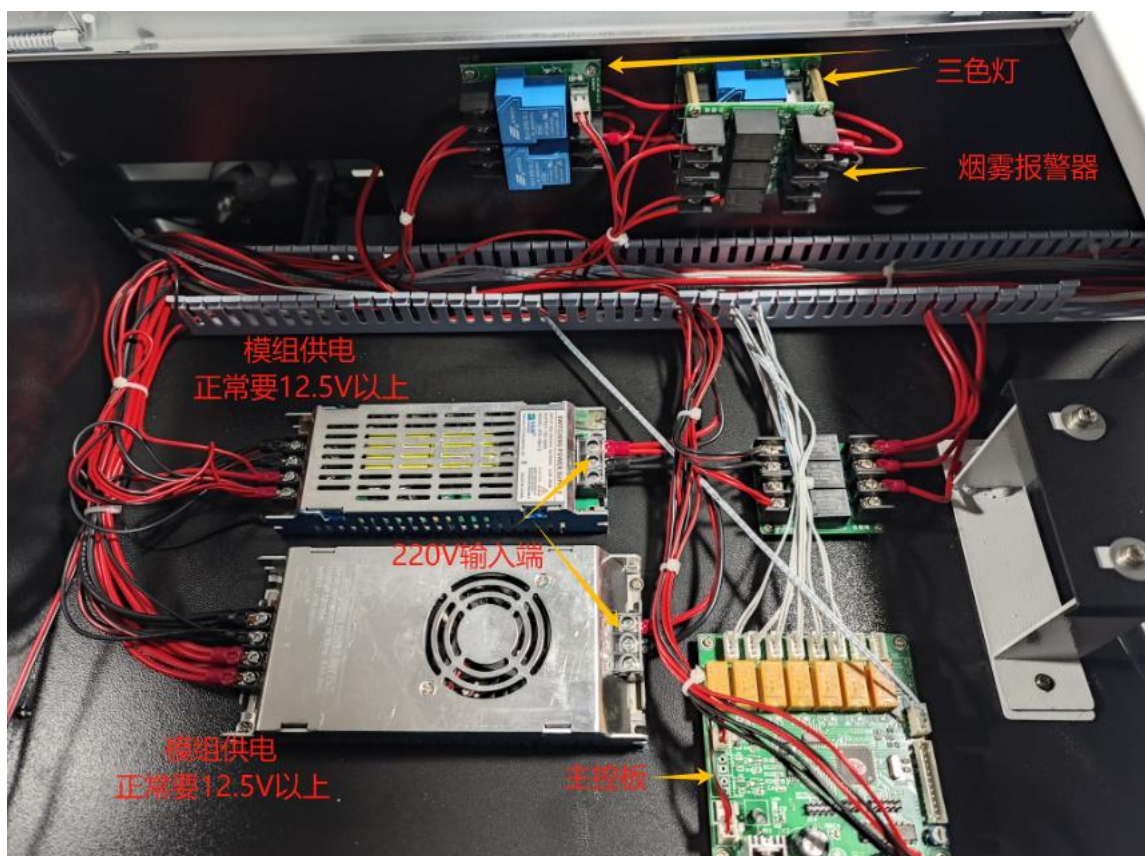
其主要内容应包括：设备要达到整齐、清洁、坚固、防腐、安全等的作业内容、作业方法、使用的工具器具（无水气枪、抹布等）及材料、达到的标准及注意事项。

2.1 维护保养内容

(1) 一级保养：设备操作人员负责。（以下要断电操作）

- **清洁工作：**定期清洁设备内外整洁，各产品面层板区域、后背模组区域、老化车顶部与控制电路等处无灰尘与其他除老化设备内部件的导体，设备周围的杂物、脏物要清扫干净，助于散热与正常运行，同时防止电路短路；使用气枪时要检查气管中是否有水，因有水会造成模组受潮，容易腐蚀电路板，应停止吹气。
- **检查功能性及紧固性：**查看设备外观有无损坏、变形，部件有无松动，检查插头、按钮开关等是否完好，连接线和接口是否稳固，指示灯是否正常，发现松动螺丝、螺母等及时紧固





- **零部件更换：** 定期检查零部件磨损情况，及时更换损坏件，保证设备性能和寿命，如 AC 插座，DC 板接口
- **故障排除：** 设备故障时，先通过自检、观察现象和检查数据等方法找出故障原因和位置，再依故障类型和严重程度，选择合适维护方法，如自行更换零部件、模组寄回厂家维修、厂家上门处理等方式处理。

(2)二级保养： 由专业维修人员负责，建议至少每半年进行一次。

- **全面检查：** 对设备进行全面细致检查，涵盖机械部件、电气系统、控制系统等，查看各部件磨损、老化、损坏情况，需定期检查磨损程度。

(3)三级保养： 由专业维修人员负责

一般每 1-2 年进行一次，视设备具体情况而定。需对设备进行深度检修，包括对设备的主体结构进行检查和修复，更换老化的电线电缆、交流接触器等器件。

2.2 人员培训

对设备操作人员和维护人员进行相关培训，使其熟悉设备性能、操作规程和维护保养要求，提高操作技能和专业水平，减少人为因素导致的设备故障

2.3 注意事项

- (1) 非专业人员不能对设备内部进行操作。
- (2) 设备内部有高压电，在对内部进行维护保养时，需要将漏电开关断开，及断开外部的供电插头。
- (3) 设备需要正常开关机。如有紧急情况时，可按下设备的紧急按钮。